

MOON[®] CARBON STEEL



FIRE SAFE



DVGW GAS

Atex II 2 GD*

art. 2881 A105 DA BARRA da DN 15 a DN 100



CARATTERISTICHE PRINCIPALI STD:

- **ESECUZIONE COSTRUTTIVA:** ASTM A 105 (corpo da barra)
LF2 (corpo da fusione).
- **PRESCRIZIONI GENERALI:** BS 5351.
- **CERTIFICAZIONI:** FIRE SAFE secondo BS 6755 - API 6 FA - API 607
DVGW per gas, TÜV per TA Luft.
- **DIAMETRI:** da DN15 a DN100
(DN125, 150 e 200 modello SELENE).
- **PRESSIONI:** PN16/40 da DN15 a DN50 e DN80 (da barra)
PN16 per DN65 e DN100 (da fusione).
- **LIMITI TEMPERATURA:** da -20°C a +180°C / A105 -10°C: LF2 -20°C:
- **ATTACCHI accoppiabili con flange:** UNI-EN 1092 e DIN2501 BL.1.
- **FORATURA FLANGE:** metrica.
- **STELO:** anticoppio .
- **DISPOSITIVO ANTISTATICO:** STD da DN40 (su richiesta DN15 -DN 32).
- **TENUTA:** tripla tenuta stelo brevettata ad effetto labirinto con regolazione automatica del sistema tramite molle a tazza.
- **ATTACCO SUPERIORE:** ISO 5211.
- **ORGANO DI MANOVRA:** leva.